

# KM 300/600-2M, KM 300/600-3M



Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



Leistungsbereiche bis ca. 717 NL/min.  
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

## Vorteile

### Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

### Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

### Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul NXT+: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarmergebnisse mit Zeitanzeige, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarmer etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

### Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Technische Daten auf der Rückseite



# KM 300/600-2M, KM 300/600-3M

Technische Daten	
Typ	KM 300/600-2M, KM 300/600-3M
Gase	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
Einstellgenauigkeit	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	Eingänge G ½ RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm Ausgang G ½ RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 30 kg (-2), ca. 35 kg (-3)
Abmessungen (HxBxT)	ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2004/108/EG - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

Mischgasleistung KM 300 (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	133	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	193	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	300	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	334	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	365	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	395	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	421	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	447

Mischgasleistung KM 600 (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	151	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	246	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	344	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	423	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	511	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	587	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	658	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	717

## Achtung:

Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung

## Achtung:

Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung